

Ai Direttore Generale per la tutela della Salute
Regione Campania
Avv. Antonio Postiglione
e p.c. Comitato regionale della Specialistica ambulatoriale

Napoli, 02/04/2020

Oggetto: Attività assistenziale specialistica ambulatoriale nell' emergenza Covid-19.

Gentilissimo Direttore,

il 31 marzo 2020 è stato ratificato dalla Conferenza Stato Regioni il nuovo ACN degli Specialisti Ambulatoriali Interni, Veterinari e altre Professionalità Sanitarie.

Avremo altre occasioni per affrontare con Lei le novità di quest'accordo, ma data l'urgenza creata dall'attuale pandemia ci preme aggiornarla su alcune innovazioni tempestive perché in linea con la nota prot. N 0007865 del 25/03/2020- DGPROGS-MDS-P a firma della Direzione Generale della Programmazione Sanitaria del Ministero della Salute avente ad oggetto "Aggiornamenti delle linee di indirizzo organizzative dei servizi ospedalieri e territoriali in corso di emergenza COVID-19" che possono trovare una applicazione pressoché immediata.

Particolare attenzione desideriamo porre sul dettato del comma 7 della art. 24 che prevede che lo specialista ambulatoriale può eseguire anche "in modalità smart working concordata con l'Azienda, attività di diagnosi e cura, prevenzione e riabilitazione, di supporto e consulenziali", e al punto d) del comma 8 dell'art. 24 realizzare "le attività specialistiche di supporto e di consulenza, compreso il teleconsulto e la telemedicina".

I nostri specialisti ambulatoriali interni sono già oggi in grado di svolgere queste attività per tutti i pazienti, in particolare quelli affetti dalle patologie croniche, che continuano ad avere bisogno di cure e sostegno anche in questo periodo emergenziale ma a cui, per ovvi motivi di sicurezza e distanziamento sociale, potrebbe essere possibile anche offrire prestazioni senza costringerli a recarsi presso i poliambulatori.

Fiduciosi che ella saprà cogliere le novità del nuovo accordo per proporle alle Aziende Sanitarie della regione, le porgiamo i migliori saluti.

IL SEGRETARIO REGIONALE
F. Buoninconti



IL VICE PRESIDENTE NAZIONALE
G. Peperoni

